

吸入器(射流器)INJECTORS/混合器 MIXER

原理: 利用吸入器進出口流體的壓力差產生真空吸力, 吸入溶液或氣體與管線內流體混合。

免維修: 免動力, 吸入器內部沒有機械轉動裝置。

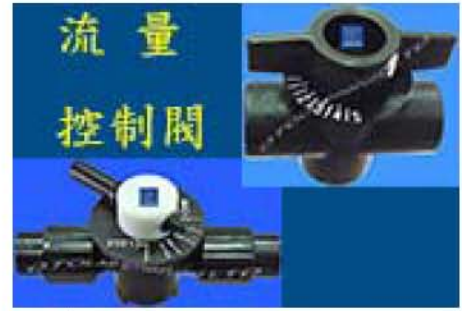
材質: PP 及 PVDF 製耐溶劑、耐腐蝕、耐酸鹼。

適用: 各類氣液混合應用如淨水/污水(加藥、曝氣降低 BOD/COD 及 TOC)、動/植物繁殖場(加藥噴霧空氣消毒殺菌、農藥噴洒)、水產養殖場(加藥消毒殺菌、曝氣)、CIP、臭氧加、清洗設備、化學/電鍍槽液體攪拌...等



編號	材質 Material			進/出口 Inlet/Outlet	吸入口 Suction port	止逆閥	公升/分鐘 L/min.			
	黑 P.P.	黑 PV DF	純 PV DF				Motive Flow/Suction			
				外牙 Male thread	外牙/管鉤 Male thread/Hose barb		Inlet Flow 入口流量	Liquid 液體吸入量 Suction	Inlet Flow 入口流量	Air 氣體吸入量 Suction
8283	☑	☑	☑	1/2" NPT	1/4" 管鉤	☑	1.21	0.23	---	---
8287	☑	☑	☑	1/2" NPT	1/4" 管鉤	☑	1.93	0.38	1.89	< 0.24
8384	☑	☑	☑	1/2" NPT	1/4" NPT / 1/4" 管鉤	☑	5.3	0.83	5.07	1.06
8384X	☑	☑	☑	1/2" NPT	1/4" NPT / 1/4" 管鉤	☑	5.37	1.08	---	---
8484	☑	☑	☑	1/2" NPT	1/4" NPT / 1/4" 管鉤	☑	9.01	0.99	8.67	2.24
12484X	N/A	☑	☑	3/4" NPT	1/4" NPT / 1/4" 管鉤	☑	9.01	1.74	8.67	2.55
12584	☑	☑	☑	3/4" NPT	1/4" NPT / 1/4" 管鉤	☑	15.82	1.57	15.18	3.88
12684	N/A	☑	☑	3/4" NPT	1/4" NPT / 1/4" 管鉤	☑	26.53	1.59	28.43	9.29
12784	N/A	☑	N/A	3/4" NPT	1/4" NPT / 1/4" 管鉤	☑	---	---	32.66	10.05
16878	☑	☑	☑	1" NPT	1/2" NPT / 1/2" 管鉤	☑	27.67	5.08	26.5	5.94
16885X	☑	☑	☑	1" NPT	1/2" NPT / 1/2" 管鉤	☑	26.99	7.40	25.85	6.41
16978	☑	☑	☑	1" NPT	1/2" NPT / 1/2" 管鉤	☑	---	---	30.77	6.89
161078	☑	☑	☑	1" NPT	1/2" NPT / 1/2" 管鉤	☑	41.45	6.02	39.74	10.46
2483A	☑	☑	☑	1-1/2" NPT	1/2" NPT / 1/2" 管鉤	☑	81.2	12.96	77.8	16.82
2484A	☑	☑	☑	1-1/2" NPT	1/2" NPT / 1/2" 管鉤	☑	---	---	136.6	48.21
2485X	☑	☑	☑	1-1/2" NPT	1/2" NPT / 1/2" 管鉤	☑	81.2	14.6	77.8	14.69
2487	☑	☑	☑	1-1/2" NPT	1/2" NPT / 1/2" 管鉤	☑	134.0	16.8	128.4	30.33
3281A	☑	☑	☑	2" NPT	1-1/4" NPT	✗	259.0	39.8	250.0	115
3283X	☑	☑	☑	2" NPT	1-1/4" NPT	✗	71.5	14.9	---	---
4890	☑	☑	☑	3" NPT	1-1/2" NPT x 2	✗	579.0	89.3	553.0	401.50
6491	☑	☑	☑	4" NPT	2" NPT x 2	✗	1030.0	177.9	995.0	748.80

* 本表僅供參考, 數據係以入口壓力 1.41 kg/cm² (≈20.73psig) / 出口壓力 0.35 kg/cm² (≈5.15psig), 壓力差 1.06 kg/cm² (≈15.58psig) 時測的數據, 如需詳細資料敬請洽詢本公司。



選購吸入器時請提供下列資訊,以便提供相對於您需要的壓力流量及吸入量的對照表:

1. 吸入器入口及出口的預估流量及壓力.
2. 牙口規格(NPT 美規)
3. 吸入器入口及出口的壓力差比?
4. 選用吸入器吸入量(添加量)為預估添加量的 150%
5. 壓力差比值將影響吸入器的安裝方式:
 - ◆ 如壓力差比值太大則可能需要減壓裝置或迴路管線
 - ◆ 如壓力差比值太低則可能需要加壓裝置或提高吸入液體的相對高度

以下為安裝例:

